

0819550

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0819550

Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Kunststoffschild mit Bohrung, Rolle, weiß, unbeschriftet, beschriftbar mit: THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK X1.2, Montageart: kleben, Anzahl der Einzelschilder: 500, Textfeldhöhe: 12 mm, Textfeldbreite: 30 mm

Ihre Vorteile

- Die selbstklebenden Marker EMLP ... eignen sich besonders zur Kennzeichnung von elektrischen Bauteilen, Geräten und Tastern
- Die Marker sind gleichwertig zu den gravierten Schildern, sie weisen eine hochwertige Optik auf
- · Schnelle und kostengünstige Beschriftung mit den THERMOMARK ...-Rollendruckern von Phoenix Contact
- In Kombination mit dem passenden Farbband hat die Beschriftung eine hohe Beständigkeit gegen Lösungsmittel und mechanische Einflüsse
- Beschriftungsservice: Phoenix Contact beschriftet alle EMLP ...-Marker individuell nach Ihren Vorgaben

Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0819550
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	B1 - Markierung Montage
Produktschlüssel	BG2411
GTIN	4046356160681
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	410 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	346,1 g
Zolltarifnummer	39269097
Ursprungsland	PL



0819550

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0819550

Technische Daten

Artikeleigenschaften

Produkttyp	Gerätemarker
Beschriftung	
Anzahl der Einzelschilder	500
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	2
Kennzeichnungstechnologie	Thermotransfer

Maße

Breite	30,00 mm
Höhe	40,00 mm
Tiefe	0,55 mm

Materialangaben

Stärke Folie	50 μm
Stärke Klebstoff	20 μm
Kleber	Acrylat
Farbe	weiß (RAL 9010)
Material	Polyester
Inhaltsstoffe	silikonfrei

Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS- Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe	

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS- Konformität)	VDMA 24364-A1-L:2018-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

Tasafilm Tast

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
UV Beständigkeit	

o v Bootanaighon	
Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h



0819550

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0819550

Verfahren	Künstliche Bestrahlung.
emperaturbeständigkeit	
Prüfspezifikation	ANSI/UL 969-2018:03 (in Anlehnung)
Prüfdauer	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Prüfung bestanden
Vischfestigkeit der Aufschriften	
Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
'	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol [CAS No. 67-63-0]	Prüfung bestanden
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden
Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Kraftstoffe	
Prüfspezifikation	ISO 175:2010 (in Anlehnung)
Prüfdauer	168 h
Salzwasser (350 g/l) [CAS No]	Prüfung bestanden
Diesel [CAS No. 68476-34-6]	Prüfung bestanden
IRM 901	Prüfung bestanden
IRM 902	Prüfung bestanden
IRM 903	Prüfung bestanden
rüfung im Kondenswasser-Wechselklima mit schwefeldioxidhaltig	ger Atmosphäre
Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
	Prüfung bestanden Methode B
Ergebnis	
Ergebnis Verfahren	Methode B
Ergebnis Verfahren Zyklen	Methode B
Ergebnis Verfahren Zyklen Salznebelprüfung	Methode B
Ergebnis Verfahren Zyklen Salznebelprüfung Prüfspezifikation	Methode B 2 DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10
Ergebnis Verfahren Zyklen Salznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer	Methode B 2 DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 Prüfung bestanden
Ergebnis Verfahren Zyklen Salznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer Umgebungsbedingungen	Methode B 2 DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 Prüfung bestanden 96 h
Ergebnis Verfahren Zyklen Salznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer Umgebungsbedingungen Umgebungstemperatur (Betrieb)	Methode B 2 DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 Prüfung bestanden 96 h -40 °C 150 °C
Ergebnis Verfahren Zyklen Salznebelprüfung Prüfspezifikation Ergebnis Prüfdauer Umgebungsbedingungen	Methode B 2 DIN EN IEC 60068-2-11 (VDE 0468-2-11):2022-10 Prüfung bestanden 96 h



0819550

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0819550

	Lagerfähigkeit	12 Monate
Normen und Bestimmungen		
	Wischbeständigkeit	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-1)
Montage		
	Montageart	kleben



0819550

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0819550

Klassifikationen

ECLASS

	ECLASS-13.0	27281103
	ECLASS-15.0	27281103
ΕΊ	ТІМ	
	ETIM 9.0	EC001288
U	NSPSC	
	UNSPSC 21.0	39131500



0819550

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0819550

Environmental product compliance

EU RoHS

20 1010	
Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen
EU REACH SVHC	
EU KEAUN SVNU	
Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %

Phoenix Contact 2025 © - Alle Rechte vorbehalten https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH Flachsmarktstraße 8 D-32825 Blomberg +49 52 35/3-1 20 00 info@phoenixcontact.de