

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0816171



Bitte beachten Sie, dass die in diesem PDF-Dokument angezeigten Daten aus unserem Online-Katalog generiert wurden. Bitte finden Sie die vollständigen Daten in der Benutzer-Dokumentation. Es gelten unsere Allgemeinen Nutzungsbedingungen für Downloads.



Etikett, Rolle, weiß, unbeschriftet, beschriftbar mit: THERMOMARK E.300 (D)/600 (D), THERMOMARK ROLL 2.0, THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL X1, THERMOMARK ROLLMASTER 300/600, THERMOMARK X1.2, Montageart: kleben, Anzahl der Einzelschilder: 10000, Textfeldhöhe: 19 mm, Textfeldbreite: 38,1 mm

#### Ihre Vorteile

- Die selbstklebenden Gerätemarker EML ... eignen sich besonders zur Kennzeichnung von unterschiedlichen Betriebsmitteln im Steuerungs-, Anlagen- und Schaltschrankbau
- In Kombination mit dem passenden Farbband hat die Beschriftung eine hohe Beständigkeit gegen Lösungsmittel und mechanische Einflüsse
- · Die Materialien EML ... sind UL gelistet
- · Beschriftungsservice: Phoenix Contact beschriftet alle EM ...-Marker individuell nach Ihren Vorgaben
- Für die individuelle Gestaltung steht eine große Anzahl an unterschiedlichen Markergrößen und -farben zur Verfügung

### Kaufmännische Daten

Artikelnummer	0816171
Verpackungseinheit	1 Stück
Mindestbestellmenge	1 Stück
Verkaufsschlüssel	B1 - Markierung Montage
Produktschlüssel	BG2411
GTIN	4046356107921
Gewicht pro Stück (inklusive Verpackung)	1.670 g
Gewicht pro Stück (exklusive Verpackung)	1.670 g
Zolltarifnummer	39269097
Ursprungsland	PL



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0816171



## **Technische Daten**

#### Hinweise

Allgemein	Dieses Material ist für die Rollendrucker THERMOMARK ROLL, THERMOMARK ROLL 2.0 nur mit einem externen Rollenhalter
	verarbeitbar.

## Artikeleigenschaften

Produkttyp	Gerätemarker
Beschriftung	
Anzahl der Einzelschilder	10000
Anzahl der Einzelschilder pro Zeile	2
Kennzeichnungstechnologie	Thermotransfer

#### Maße

Breite	38,10 mm
Höhe	19,05 mm
Tiefe	0,08 mm

## Materialangaben

Stärke Folie	50 μm
Stärke Klebstoff	20 μm
Kleber	Acrylat
Farbe	weiß (RAL 9010)
Material	Polyester
Inhaltsstoffe	silikon- und halogenfrei

## Umwelt- und Lebensdauerbedingungen

### Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS-Konformität)	VDMA 24364:2018-05
Ergebnis	Prüfung bestanden
Delifing out lockbonstrungsstärende Steffe	

### Prüfung auf lackbenetzungsstörende Stoffe

Prüfung auf lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS- Konformität)	VW PV 3.10.7:2005-02
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfspezifikation	DIN EN ISO 1518-1:2023 (in Anlehnung)
Anforderung	≥ 5 N
Ergebnis	Prüfung bestanden

#### Tesafilm Test

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 2409:2020-12 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0816171



UV Beständigkei	ändiake	it
-----------------	---------	----

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 4892-2:2021-11 (in Anlehnung)
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h
Verfahren	Künstliche Bestrahlung.

#### Temperaturbeständigkeit

Prüfspezifikation	ANSI/UL 969-2018:03 (in Anlehnung)
Prüfdauer	240 h
Rating 150 °C (180 °C)	Prüfung bestanden

### Wischfestigkeit der Aufschriften

Prüfspezifikation	DIN EN 61010-1 (VDE 0411-01):2020-03
	DIN EN 62208 (VDE 0660-511):2012-06 (in Teilen)
Isopropanol [CAS No. 67-63-0]	Prüfung bestanden (nicht gültig für 0829542 THERMOMARK-RIBBON 110 GN)
n-Hexan [CAS No. 110-54-3]	Prüfung bestanden
Wasser + Waschbenzin [CAS No. 64742-82-1]	Prüfung bestanden
Sodiumhydroxid 0.1 mol/l [CAS No. 1310-73-2]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden

## Beständigkeit gegen Chemikalien, Öle und Kraftstoffe

Prüfspezifikation	ISO 175:2010 (in Anlehnung)
Prüfdauer	168 h
Salzwasser (350 g/l) [CAS No ]	Prüfung bestanden
Ethanol (99 %) [CAS No. 64-17-5]	Prüfung bestanden
IRM 901	Prüfung bestanden
IRM 902	Prüfung bestanden
IRM 903	Prüfung bestanden

## $\label{prop:condition} Pr \ddot{u} fung \ im \ Kondens was ser-Wech selk lima \ mit \ schwefeldioxidhaltiger \ Atmosph\"{a}re$

Prüfspezifikation	DIN EN ISO 22479:2022-08
Ergebnis	Prüfung bestanden
Verfahren	Methode B
Zyklen	2

### Salznebelprüfung

Prüfspezifikation	DIN EN 60068-2-11:2000-02
Ergebnis	Prüfung bestanden
Prüfdauer	96 h

#### Umgebungsbedingungen



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0816171



Umgebungstemperatur (Betrieb)	-40 °C 150 °C
Umgebungstemperatur (Montage)	> 5 °C
Empfohlene Umgebungstemperatur (Lagerung/Transport)	23 °C
Empfohlene Luftfeuchtigkeit (Lagerung/Transport)	50 % (Eine trockene und dunkle Aufbewahrung in der Originalverpackung ist zu empfehlen)
Lagerfähigkeit	2 Jahre

## Montage

Montageart	kleben

0816171

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0816171



## Zulassungen

V Zum Herunterladen von Zertifikaten besuchen Sie die Produktdetailseite: https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0816171



cULus Recognized Zulassungs-ID: MH48542



https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0816171



## Klassifikationen

UNSPSC 21.0

### **ECLASS**

	ECLASS-13.0	27281103
	ECLASS-15.0	27281103
ETIM		
	ETIM 9.0	EC001288
UNSPSC		

39131500

0816171

https://www.phoenixcontact.com/de/produkte/0816171



## Environmental product compliance

#### EU RoHS

20 1.0.10		
Erfüllt die Anforderungen nach RoHS-Richtlinie	Ja, Keine Ausnahmeregelungen	
EU REACH SVHC		
Hinweis auf REACH-Kandidatenstoff (CAS-Nr.)	Kein Stoff mit einem Massenanteil von mehr als 0,1 %	

Phoenix Contact 2025 © - Alle Rechte vorbehalten https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT Deutschland GmbH Flachsmarktstraße 8 D-32825 Blomberg +49 52 35/3-1 20 00 info@phoenixcontact.de